Bobine HA Ø 10 mm

Acier HA en bobine, diamètre nominal 10 mm, pour l'alimentation de machines compatibles de dressage et de façonnage.

Photographie de la matière HA. Le conditionnement en bobine n'est pas représenté sur ce visuel.

La consultation tient compte du diamètre accepté par la cadreuse, des caractéristiques du dévidoir, de la masse et de l'encombrement de la bobine. La compatibilité et la disponibilité sont confirmées avant commande.

CARACTÉRISTIQUES & CHOIX

Diamètre nominal	10 mm
Fourniture	Bobine / couronne
Masse de bobine	Selon référence proposée
Compatibilité	Machine et dévidoir à préciser
Nuance & ductilité	Selon prescription
Norme de référence	NF A 35-080-1 pour les barres et couronnes soudables
Identification	Étiquette du lot, producteur, nuance et certificat applicable

POUR VOTRE DEMANDE

Diamètre nominal et nuance prescrite / Marque, modèle et plage de travail de la cadreuse / Masse maximale, diamètre intérieur et extérieur, hauteur admise par le dévidoir / Tonnage, fréquence d'approvisionnement et échéance

La nuance et la ductilité sont définies par votre prescription. Le certificat NF/AFCAB se vérifie pour le produit et l'usine ; la marque de laminage permet d'identifier le producteur.

Source : AFCAB - aciers pour béton armé - https://www.afcab.com/certificats/aciers-pour-beton-arme.html

Visuel : Pixabay / Pexels, photographie 46167, image réduite. Source / Licence Pexels

Fourniture sur consultation. Caractéristiques, configuration, disponibilité et délai confirmés au devis. Les prescriptions du projet et les documents du fabricant restent applicables.